

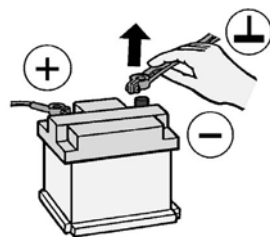
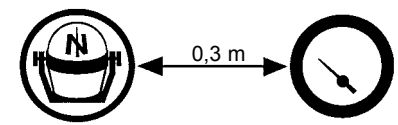

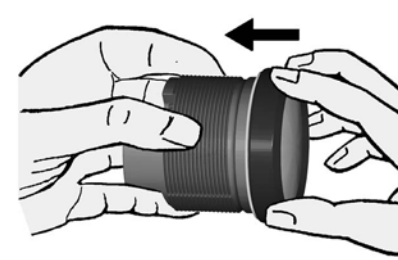
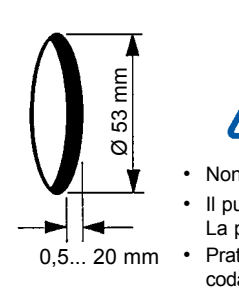
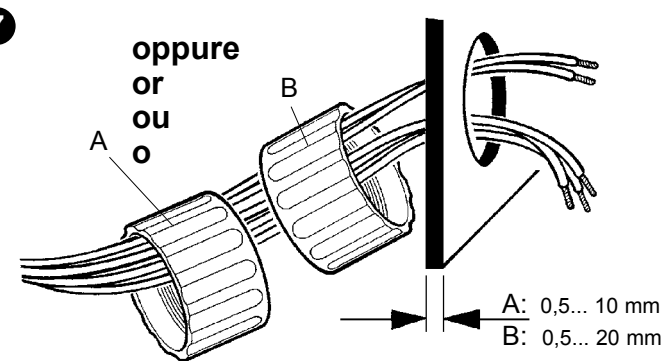


LIVELLO CARBURANTE - 54.20138/144 12/24V	TU00-0752-5507106	01/08 	1-6 2																		
<p>Procedura per il montaggio degli apparecchi Viewline VDO.</p>																					
<p>1</p> 	<p>Prima di iniziare a lavorare spegnere l'accensione ad estrarre la chiave di accensione. Eventualmente rimuovere l'interruttore principale della corrente.</p>																				
<p>2</p> 	<p>Staccare il polo negativo della batteria. Evitare che la batteria possa erroneamente essere riaccesa.</p> <ul style="list-style-type: none"> Prima di iniziare a lavorare staccare il morsetto del polo negativo della batteria per evitare il rischio di corto circuito. Se il veicolo è dotato di batterie supplementari occorre staccare eventualmente anche il polo negativo di tutte le batterie. I corti circuiti possono bruciare i cavi, far esplodere le batterie e causare danni ad altri sistemi elettronici. Ricordarsi che staccando la batteria tutti i dati inseriti nella memoria elettronica transitoria andranno persi e dovranno essere riprogrammati. 																				
<p>3</p> 	<p>Per montare l'apparecchio in prossimità di una bussola magnetica mantenere la distanza di protezione dalla bussola.</p>																				
<p>4</p> 	<p>In alternativa all'anello frontale è possibile montare i seguenti anelli:</p> <table border="0"> <tr> <td>Anello frontale piatto, nero</td> <td>A2C53186040</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale piatto, bianco</td> <td>A2C53186022</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale piatto, cromato</td> <td>A2C53186023</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale triangolare, nero</td> <td>A2C53186024</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale triangolare, bianco</td> <td>A2C53186025</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale triangolare, cromato</td> <td>A2C53186026</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale tondo, nero</td> <td>A2C53186027</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale tondo, bianco</td> <td>A2C53186028</td> </tr> <tr> <td>Anello frontale tondo, cromato</td> <td>A2C53186029</td> </tr> </table>			Anello frontale piatto, nero	A2C53186040	Anello frontale piatto, bianco	A2C53186022	Anello frontale piatto, cromato	A2C53186023	Anello frontale triangolare, nero	A2C53186024	Anello frontale triangolare, bianco	A2C53186025	Anello frontale triangolare, cromato	A2C53186026	Anello frontale tondo, nero	A2C53186027	Anello frontale tondo, bianco	A2C53186028	Anello frontale tondo, cromato	A2C53186029
Anello frontale piatto, nero	A2C53186040																				
Anello frontale piatto, bianco	A2C53186022																				
Anello frontale piatto, cromato	A2C53186023																				
Anello frontale triangolare, nero	A2C53186024																				
Anello frontale triangolare, bianco	A2C53186025																				
Anello frontale triangolare, cromato	A2C53186026																				
Anello frontale tondo, nero	A2C53186027																				
Anello frontale tondo, bianco	A2C53186028																				
Anello frontale tondo, cromato	A2C53186029																				
<p>5</p> 	<p>Applicare il nuovo anello frontale all'apparecchio e premerlo finché non è a livello della protezione in vetro.</p>																				
<p>6</p> 	<p>Montaggio convenzionale (l'apparecchio viene inserito nel foro dalla parte anteriore). Lo spessore del pannello può essere da 0,5 a 20 mm. Il foro deve avere un diametro di 53 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> Non praticare fori né aperture di montaggio in sostegni o longheroni portanti o stabilizzanti! Il punto in cui effettuare il montaggio deve avere uno spazio libero sufficiente dietro i fori o le aperture di montaggio. La profondità di montaggio necessaria è di 65 mm. Praticare dei fori piccoli con il trapano, eventualmente ingrandirli utilizzando una fresa conica, una sega da traforo, sega a coda o una lima e rifinirli. Sbavare i bordi. Attenersi assolutamente alle indicazioni di sicurezza del produttore dell'utensile. 																				
<p>7</p> 	<p>Per gli apparecchi da 52 mm è possibile montare il dado di fissaggio in posizione A o B consentendo così da ottenere diverse altezze di fissaggio.</p> <p>Versione A Altezza di fissaggio 0,5 – 10 mm</p> <p>Versione B Altezza di fissaggio 0,5 – 20 mm</p> <p>A: 0,5... 10 mm B: 0,5... 20 mm</p>																				

TU00-0752-5507106

LIVELLO CARBURANTE - 54.20138/144 12/24V

TU00-0752-5507106

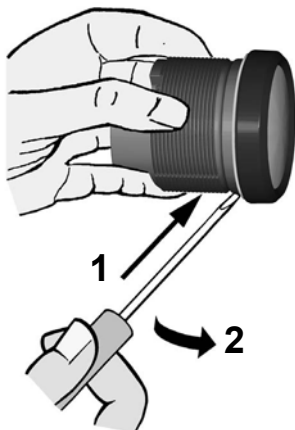
01/08



1-6

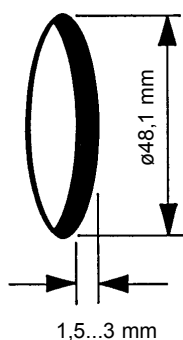
3

8



Per il montaggio a filo, cioè se la protezione in vetro e il pannello montati da dietro sono sullo stesso piano, è necessario smontare l'anello frontale. Con i due pollici premere la protezione in vetro e pressare contemporaneamente con i due indici l'anello frontale verso la parte anteriore dell'apparecchio. Se si utilizza un utensile seguire il disegno riportato accanto.

9



- Non praticare fori né aperture di montaggio in sostegni o longheroni portanti o stabilizzanti!
- Il punto in cui effettuare il montaggio deve avere uno spazio libero sufficiente dietro i fori o le aperture di montaggio. La profondità di lavoro necessaria è di 65 mm.
- Praticare dei fori piccoli con il trapano utilizzando una fresa conica, se necessario ingrandirli con un cono a fresa, con una sega da traforo o una sega a coda o una lima e rifinirli. Sbavare i bordi. Attenersi assolutamente alle indicazioni di sicurezza del produttore dell'utensile.

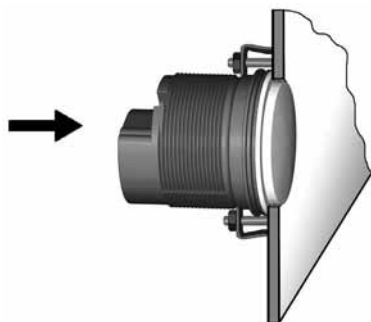
Montaggio a filo.

Lo spessore consigliato del pannello è di circa 1,5 mm – 3 mm.

Il foro deve avere un diametro di 48,1 mm.

Assicurarsi che il punto di montaggio sia piano e privo di bordi taglienti.

10

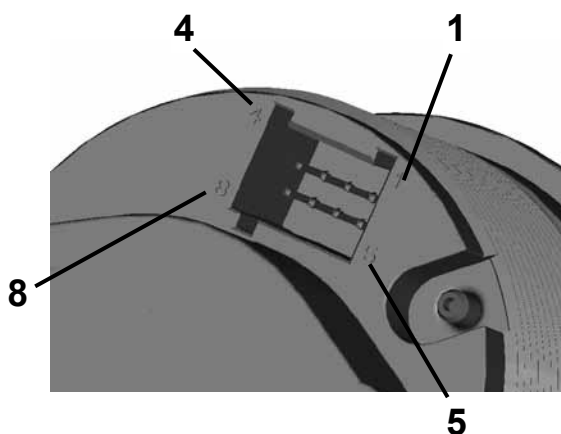


Inserire la guarnizione per il montaggio a filo A2C53215640 sulla protezione in vetro.

Inserire l'apparecchio nel foro da dietro.

Orientare l'apparecchio in modo che la lettura sia dritta e fissarlo con la staffa bloccante per il montaggio a filo A2C59510864 sulle viti applicate sul retro del pannello.

11



Inserire i cavi secondo la posizione assegnata nella scatola di contatto ad otto poli seguendo la disposizione indicata successivamente. Si deve poter sentire il rumore dei contatti al momento del loro aggancio.

Pin 1 – Cl. 15 – positivo accensione 12 V

Pin 2 – Cl. 31 – massa

Pin 3 – segnale massa

Pin 4 – libero

Pin 5 – sensore segnale

Pin 6 – Cl. 58 – illuminazione

Pin 7 – massa LED d'allarme

Pin 8 – LED d'allarme positivo

Inserire ora la spina nell'indicatore tenendo conto della protezione contro l'inversione di polarità.

LIVELLO CARBURANTE - 54.20138/144 12/24V

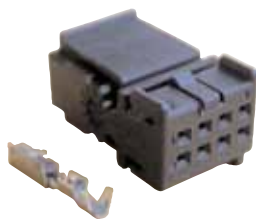
TU00-0752-5507106

01/08

1-6

4

12

Set spina ad otto poli –
A2C59510850

Per collegare l'apparecchio utilizzare il seguente set di spine:

set di spine ad otto poli – A2C59510850

Il set di spine è predisposto per un cavo di sezione 0,25 – 0,5 mm².

Per le altre sezioni pregasi contattare la ditta Tyco.

Contatti singoli: Nr. Tyco 1355718-1 per 0,14 – 0,22 mm².Nr. Tyco 963729-1 per 0,5 – 0,75 mm²Minuteria: Nr. Tyco 1355717-1 per 0,14 – 0,22 mm²Nr. Tyco 963715-1 per 0,5 – 0,75 mm²

Con i contatti e i rispettivi cavi realizzare un collegamento a crimpare utilizzando la

pinza manuale Nr. Tyco 539635-1

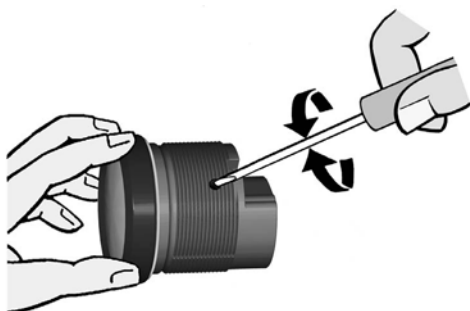
e l'utensile Nr. Tyco 539682-2 per la pinza menzionata.

Assicurarsi in particolare di aver raccolto tutti i fili singoli del cavo della boccola crimp, diversamente potrebbe verificarsi un corto circuito!

**Collegamento elettrico:**

- Utilizzare solo il cavo con la sezione richiesta!
- Riducendo la sezione del diametro del cavo si ottiene una maggiore densità della corrente con conseguente riscaldamento della parte di cavo interessata!
- Nella posa dei cavi elettrici utilizzare le canaline e le fascette di cavi presenti non mettendo però i cavi parallelamente a quelli dell'accensione o parallelamente a quelli di dispositivi che assorbono molta corrente.
- Fissare i cavi con gli appositi legacci o nastri. Non farli passare su parti mobili e non fissarli al piantone dello sterzo!
- Assicurarsi che i cavi non siano esposti a trazioni, pressioni o a condizioni in cui possano essere recisi.
- Se i cavi passano attraverso i fori proteggerli con passanti isolanti in gomma o altro.
- Per isolare i cavi utilizzare una pinza isolante maneggiandola in modo da evitare danni o tagli di cavetti.
- Unire i nuovi collegamenti praticati tra i cavi solo con saldature dolci o utilizzare il collegamento a pressione comunemente in commercio.
- Effettuare i collegamenti a pressione solo con una pinza pressacavi attenendosi alle indicazioni di sicurezza del produttore dell'utensile.
- Isolare i cavetti liberi per evitare corti circuiti.
- Attenzione: pericolo di corto circuito causato da collegamenti difettosi o cavi danneggiati.
- I corti circuiti alla rete di bordo possono bruciare cavi, causare esplosioni delle batterie e danni ad altri sistemi elettronici, perciò tutti i collegamenti dell'alimentazione di tensione vanno dotati di giunti di testa saldabili ed essere sufficientemente isolati.
- Verificare in particolare l'efficienza dei collegamenti a massa.
- I collegamenti sbagliati possono causare corti circuiti. Collegare i cavi solo seguendo lo schema elettrico degli attacchi.
- Per il funzionamento dell'apparecchio con adattatori rete assicurarsi che l'adattatore sia stabile e che sia stato prodotto in conformità alle seguenti norme: DIN EN 61000 – parte 6-1 fino al punto 6-4.

13



Le definizioni sono riportate nello schema dei collegamenti

L'indicatore deve essere regolato sull'indicatore livello carburante per sensore tubolare collegato. Effettuare la regolazione con un cacciavite isolato a serbatoio vuoto.

Girare il potenziometro finché l'indicatore segnala Vuoto (da 0 a E).

La gamma di regolazione del potenziometro va dai 60 ai 90 Tyco .

Attenersi assolutamente allo schema dei collegamenti



LIVELLO CARBURANTE - 54.20138/144 12/24V	TU00-0752-5507106	01/08	1-6	5

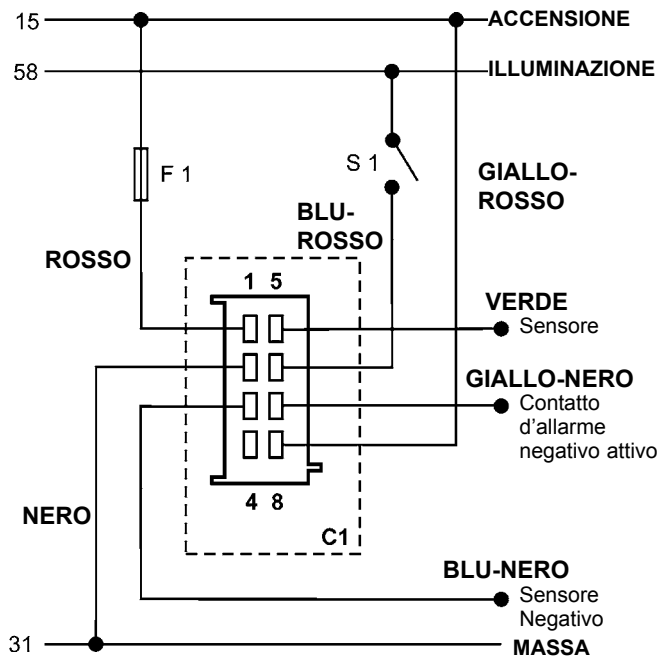
14 Le definizioni sono riportate nello schema dei collegamenti

- 15 – morsetto 15 – (accensione) positiva attiva 12 V
- 58 – morsetto 58 – illuminazione
- 31 – morsetto 31 – massa
- F1 – fusibile 5 A flink

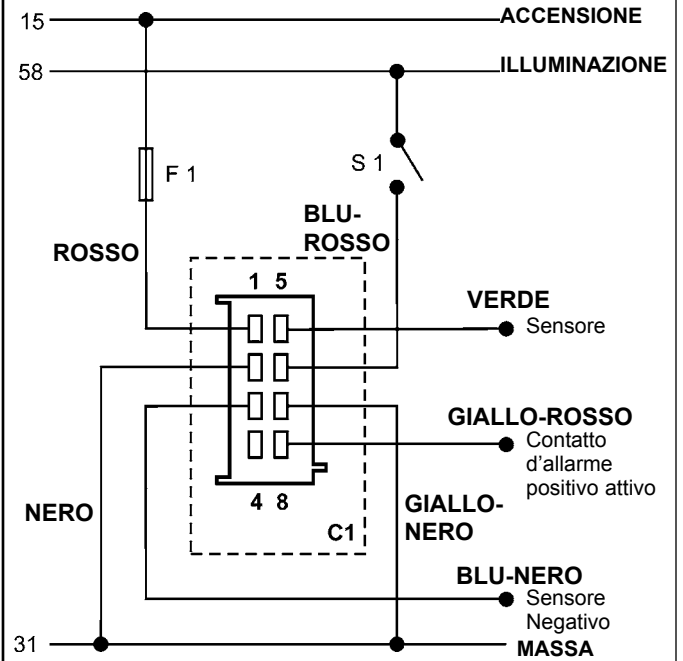
- S1 – interruttore luce
- C1 – spina MQS a otto poli
- C2 – prerresistenza 24 V
- Attenersi assolutamente allo schema dei collegamenti

Collegamento 12 V

Variante 1: contatto d'allarme negativo attivo

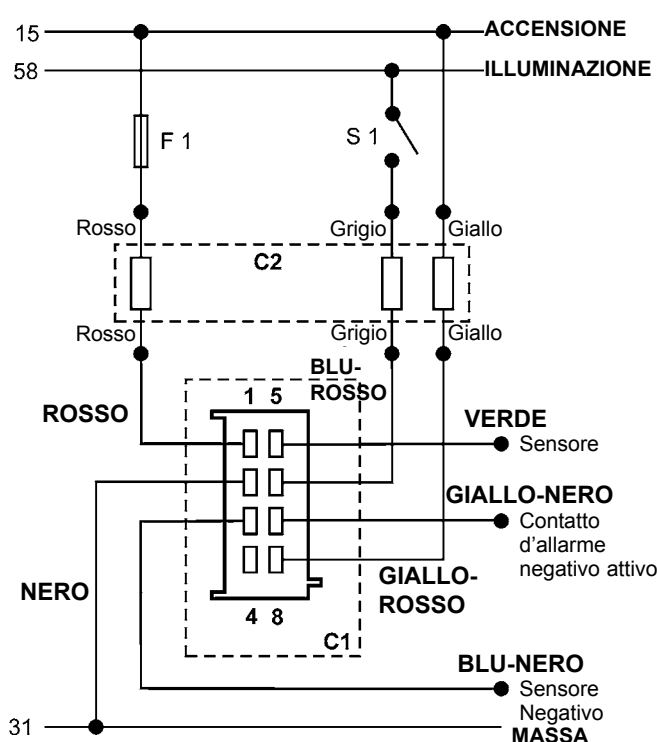


Variante 2: contatto d'allarme positivo attivo

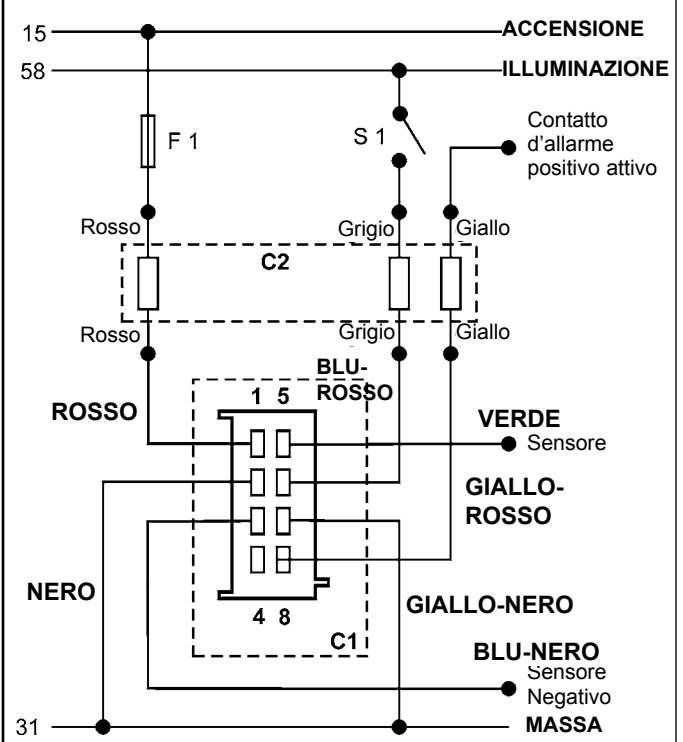


Collegamento 24 V

Variante 1: contatto d'allarme negativo attivo



Variante 2: contatto d'allarme positivo attivo



TU00-0752-5507106